

VALORISATION DES BIODECHETS: LA SOLUTION 100% VERTUEUSE

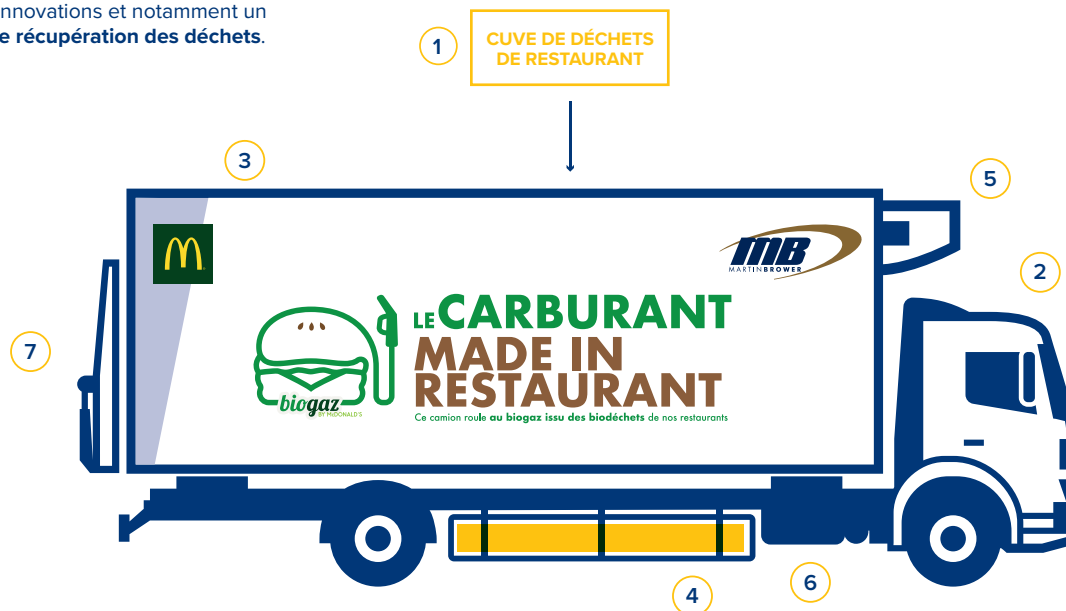
LE CONTEXTE

Martin-Brower fait appel depuis 2006 à FRAIKIN pour la location de sa flotte. Ce partenariat entre FRAIKIN et Martin-Brower s'intensifie en 2009 avec la décision pour les deux entreprises de travailler ensemble au développement de projets tournés vers l'innovation.

LE PROJET

Fin 2016, Martin-Brower a sollicité FRAIKIN pour développer une solution technique permettant de récupérer les déchets de cuisine afin de les recycler et les utiliser comme biocarburant. Naît alors la conception d'un système de récupération des déchets installé sous le véhicule roulant au BioGNV issu de la méthanisation des déchets de cuisine. **Une première mondiale !**

Ce premier véhicule en phase de test est un porteur 26t **IVECO** qui dispose d'un certain nombre d'innovations et notamment un **système de récupération des déchets**.



- 1 Cuve de déchets de restaurant
- 2 Porteur 26t GNV 330 ch **IVECO** alimenté en BioGNV
- 3 Carrosserie multi-température multiplexée **CHEREAU** permettant de faciliter les opérations de livraison: ouverture du rideau relevant arrière, commande de l'éclairage intérieur, mise en marche du rideau d'air associés à l'utilisation du hayon élévateur
- 4 Dispositif de récupération de déchets de cuisine fonctionnant en mode aspiration sous vide créé par le système d'air comprimé du véhicule permettant ainsi un fonctionnement silencieux s'inscrivant dans le **label Piek**.
- 5 Groupe frigorifique électrique **CARRIER** fonctionnant à partir d'une génératrice entraînée par pompe et moteur hydraulique permettant un fonctionnement silencieux tout en préservant les performances frigorifiques et ce quel que soit le régime du moteur du véhicule
- 6 Boîte de vitesse automatique **ALLISON** disposant d'une prise de force spécialement adaptée à l'entraînement d'une génératrice électrique
- 7 Hayon élévateur connecté **DHOLLANDIA** permettant la collecte d'informations issues des livraisons, charge embarquée, nombre d'utilisations, consommation électrique...

Le système inclut une réserve d'eau permettant d'assurer la fonction rinçage des équipements. Dispositif développé en partenariat avec **CHEREAU, ETA et FRAIKIN**