



Qualité certifiée iso
9001 :2008



distribution France:



- 1 COMPRESSEUR CNG-1.0, CNG-2.5, CNG-3.8
- 2 COMPRESSEUR CNG-5.0
- 3 STOCKAGE 2 BOUTEILLES POUR CNG-5.0
- 4 COMPRESSEUR CNG-10.0
- 5 STOCKAGE 2 BOUTEILLES POUR CNG-10.0

NARDI COMPRESSORI a été fondé en 1965 et est leader dans le design et la fabrication de compresseurs haute technologie en Italie. En 2008, afin répondre à la demande, la société Nardi a acheté une nouvelle usine de 5000 m², sur trois niveaux, dans laquelle est fabriquée toute la gamme haute et basse pression. En 2010, Nardi Compressori est certifiée UNI EN ISO 9001:2008 avec la certification TÜV, qui est l'organisme qui offre la meilleure qualification du monde. Toujours attentif à la qualité de production et à la technologie employée, NARDI COMPRESSORI est fier de pouvoir proposer un produit 100% Italien avec chaque appareil testé individuellement.

Aujourd'hui, NARDI COMPRESSORI est distribué dans plus de 100 pays à travers le monde, avec une gamme de compresseurs allant de 8 à 400 bars et une production de plus 30000 unités par an.

A la pointe de l'innovation, la nouvelle gamme dédiée au gaz naturel permet une utilisation en toute sécurité. Disponible de 3,6 à 36 m³/h et déclinée en 6 modèles, la gamme CNG permet de s'adapter à toutes les utilisations.



CONTROLE ET ELECTRONIQUE:

Pour un meilleur fonctionnement du compresseur, NARDI a conçu un nouveau panneau de commande électronique. Ce nouveau système contrôle tous les points clés, tels la température, le niveau d'huile, la consommation, les pressions d'entrée et de sortie ainsi que toutes les vannes et électrovannes. Il gère également les intervalles de révisions et surveille l'état du système ainsi que les alarmes afin de garantir un fonctionnement en toute sécurité.

Lors du remplissage direct du réservoir des véhicules, il contrôle la température ambiante et adapte la pression de remplissage, de manière à compenser l'augmentation de température du réservoir.



Modèle de compresseur	Débit		Aspiration*	Etages	Régime	Puissance	Bruit	Poids	Dimensions
Type	l/min.	Nm ³ /h	MBar	N°	Trs/mn	CV - kW	dB	Kg	cm (LxlxH)
CNG-1.0	60	3,6	100 - 500	3	550	4 - 3,0	62	205	75 x 85 x 110
CNG-2.8	170	10	100 - 500	3	1350	5,5 - 4,0	65	215	75 x 85 x 110
CNG-3.8	233	14	100 - 500	3	1350	7,5 - 5,5	65	230	75 x 85 x 110
CNG-5.0	300	18	100 - 650	3	1550	10 - 7,5	65	275	80 x 110 x 140
Booster CNG-5.0	140 à 550	8,4 à 33	4 à 11 bars	3	1350	7,5 - 5,5	65	264	80 x 110 x 140
CNG-7.5	480	29	150 - 650	3	1000	15 - 11,0	68	415	83 x 150 x 174
CNG-10.0	600	36	150 - 650	3	1200	20 - 15,0	68	430	83 x 150 x 174

Type de stockage	Bouteilles	VOLUME	Pression maxi		Normes	Poids		Dimensions
Type	N°	Litres	BAR	PSI	Type	Kg	Lbs	cm (LxlxH)
CNG-5.0 STOCK 2 TANK	2	100	300	4350	PED	205	452	72 x 68 x 185
CNG-10.0 STOCK 2 TANK	2	100	300	4350	PED	215	475	72 x 68 x 185

* Pression minima d'aspiration lors du cycle de fonctionnement du compresseur

Ne pas jeter ce dépliant sur la voie publique

CNG SERIES

Débit en Nm³/h
3,6 - 10 - 14 - 18 - 36

Type de raccord
P30 (200 BAR) / P36 (250 BAR)

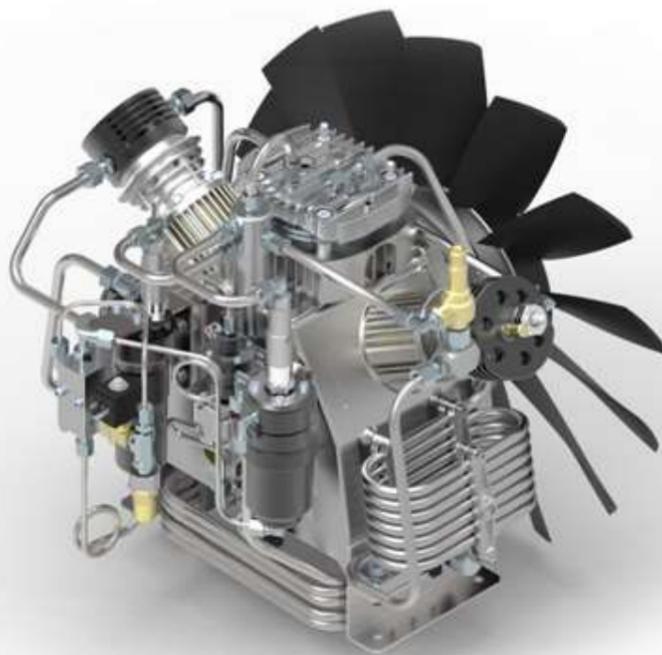
Pression MAX
BAR 350 / PSI 5000

SERIES CNG

La gamme CNG de NARDI COMPRESSORI, est une ligne de compresseurs destinée à remplir les réservoirs de véhicules fonctionnant au gaz naturel. La gamme CNG est certifiée ATEX. Les compresseurs aspirent le gaz à partir de l'alimentation du local, afin de le comprimer à la pression requise pour recharger les véhicules ou remplir des bouteilles de stockage.

QUALITE DU BLOC COMPRESSEUR

Le bloc compresseur est le coeur de la machine, c'est un composant crucial sur lequel NARDI a prêté une attention particulière. Il a des caractéristiques qui le rendent unique. Parmi celles-ci, l'utilisation d'alliages légers à haute performances thermiques, tels que l'aluminium, qui sont également utilisés pour la fabrication des bouteilles de plongée. Le bloc compresseur n'est pas peint, afin de favoriser la dissipation de la chaleur de tout ses éléments.



Les paliers du vilebrequin sont montés sur des roulements extrêmement robuste, fabriqués en Europe, garantissant une longue durée de vie au compresseur. La pompe à huile procure une lubrification constante pendant le fonctionnement, l'huile étant débarrassée des impuretés grâce à un filtre, et un bouchon aimanté qui récupère toutes les particules métalliques présentes dans l'huile. Le refroidissement inter étages du gaz comprimé est assuré par des serpentins en acier inox.

Certification ATEX

- Les sécurités mécaniques et électroniques ainsi que le logiciel de contrôle destiné à un fonctionnement sûr.
- Le contrôle électronique et alarmes qui indiquent chaque dysfonctionnement, y compris après le compresseur (rupture du flexible lors du remplissage).
- Evacuation des impuretés avec la purge automatique et récupération du gaz lors de la dépressurisation.

ELECTRONIQUE de contrôle

Le nouveau panneau de commande électronique contrôle tous les points clé du compresseur. Le niveau d'huile, la température, les pressions d'entrée et de sortie ainsi que toutes les électrovannes. Il gère aussi les intervalles de révision et l'intégralité du système. Lors du remplissage d'un véhicule, il adapte la pression de remplissage en fonction de la température ambiante afin de compenser celle du réservoir.

EFFICACITE DU CHASSIS

Le châssis insonorisé est construit avec des panneaux qui sont conçus pour fonctionner dans des conditions difficiles et résister à un environnement hostile. Le revêtement interne des panneaux, rend l'ensemble très silencieux. Les grandes pales du ventilateur, en forme d'aile, garantissent non seulement un faible niveau sonore, mais également une excellente ventilation.

SIMPLE et ECOLOGIQUE

Chaque partie de ses compresseurs a été étudiée de façon à le rendre facile d'emploi. Il suffit d'insérer le raccord du flexible dans l'orifice prévu sur le véhicule, d'appuyer sur le bouton "START", et tout le reste est fait automatiquement par le compresseur.

Quand le compresseur atteint la pression maxi, ou que vous appuyez sur le bouton "STOP", il s'arrête et dépressurise l'intégralité du flexible et du raccord de chargement. Ensuite, il suffit de désaccoupler le raccord de chargement du véhicule, et l'opération est terminée. Durant la dépressurisation, le gaz contenu dans le flexible est soit réabsorbé par le compresseur pour être soit évacué par l'évent, soit stocké dans la cuve servant de réservoir tampon (en option). Il sera ainsi réutilisé lors de la recharge suivant ce principe en fait la solution la plus écologique, en évitant de rejeter le gaz dans l'atmosphère. Une cuve servant de réservoir tampon à l'aspiration est indispensable à partir du CNG 5.0.

- 1 Groupe compresseur
- 2 Moteur triphasé
- 3 Panneau insonorisant
- 4 Contrôle électronique
- 5 Manomètre du compresseur
- 6 Clapet de contrôle d'aspiration



- 7 Connexion pour le remplissage direct
- 8 Système pour raccordement à des bouteilles de stockage.
- 9 Récupération des condensats
- 10 Cuve de 270 l servant de réservoir tampon et récupérant les gaz de purge (en option)